

Gabelmontierung Bauer G 100

15.06.2009

Funktionsbeschreibung

Lagerung

Die Lagerung der Wellen wird durch zwei Präzisionsrillenkugellager gewährleistet, die in axialer Richtung vorgespannt sind. Dies bewirkt einen spielfreien Lauf, eine hohe Stabilität, eine genaue Führung der Wellen und eine lange Gebrauchsdauer.

Die Lagereinheiten sind an den Enden mit Radialwellendichtringen abgedichtet, die das Eindringen von Verunreinigungen und Feuchtigkeit verhindern.

Lagerkörper

Hauptlager aus schwingungsarmen Kugelgraphitguss.

Gabellager aus hochfestem Aluminium.

Gabel

Doppelrohrgabel aus einer stabilen, verzinkten Stahlkonstruktion mit bearbeiteten Flanschflächen.

Polhöhenblock

Der Polhöhenblock besteht aus einer stabilen Schweißkonstruktion mit präzise bearbeiteten Flanschflächen. Er ist für jeden Aufstellungsort spezifisch angepasst und beinhaltet einen Feineinstellbereich am Standfuß, der als Dreieck ausgebildet ist. Er hat einen Befestigungsradius von 30 mm.

Justierung

Der Feineinstellbereich in der Polhöhe beträgt $\pm 2^\circ$

Der Feineinstellbereich in der Azimutachse beträgt $\pm 5^\circ$

Antriebe

Die Gabelmontierung ist vorzugsweise in der Stundenachse mit dem Antrieb SR 350 und in der Deklinationssachse mit dem Antrieb S 107/2 ausgestattet.

Als Alternativen sind auch die Antriebe R350/3 für RE und S280 für DA möglich.

Eine Kupplung zwischen Achse und Antrieb ermöglicht eine schnelle Verstellung der Achse.

Steuerung

Fs 2 Fernrohrsteuerung mit Handbox

Betriebsspannung 9-30 V

Elektronische Mikroschrittsteuerung

Encoder Typ 20048 möglich

Technische Daten

Tragkraft	150 kg
Wellendurchmesser	RA 100 mm De 2 x 60 mm
Antrieb RA	SR 350 oder R350/3
Antrieb DE	S 280 oder S 107/2
Fernrohrsteuerung	FS 2
Polblockverstellung	Polachse $\pm 2^\circ$ Azimut $\pm 5^\circ$
Gesamtgewicht ca	250 kg
Korrosionsschutz	Passiviert und pulverbeschichtet, eloxiert